



Eesti Horisontaalpuur OÜ

AUGERPUURIMISE TEHNOLOOGILINE KIRJELDUS

Augerpuurimine koosneb erinevatest etappidest.

Enne puurimise alustamist seadistatakse paika puurimise suund ja kalle, sest puurimise ajal ei saa seadet enam suunata nagu seda on võimalik teha suundpuurimisel.

Esimesena valmistatakse ette stardikaevik mõõtmetega: pikkus 20m ja laius 4m, sügavusega etteantud hülssstoru põhjast allapoole 0,5m. Stardikaeviku nii esi kui tagasein peavad olema sirged.

Puurimise alustamiseks tõstetakse puurimise raam stardikaevikusse mille põhi on kindlalt kandev. Puurimise raami peale asetatakse ettevalmistatud metallhülss ja selle sisse on paigaldatud metallist spiraal (tigukonveier) mis transpordib puuritava pinnase stardikaevikusse.

Kui esimese toru pikkus on puuritud, lisatakse juurde järgmine metalltoru mis keevitatakse omavahel kokku. Samal ajal pikendatakse hülsi sees olevat metallist spiraali kuni vajaliku pikkuse saavutamiseni lõpukaevikusse.



Lõpukaeviku mõõtmed peavad olema: pikkusega 4m, laius 3m ja sügavusega etteantud hülssstoru põhjast allapoole 1m. Seejärel puhastatakse metallspiraalidega hülss järgi jäänud pinnasest.

Peale puurimise lõpetamist tõmmatakse kõik tigukonveierid torust välja alguskaevikusse ja avatakse ükshaaval. Ülejäänud masinad tõstetakse august välja ja puhastatakse vajadusel uuesti hülss. Töö on valmis ja hülssi on võimalik paigaldada soovitud torustik.



Tehnoloogiliselt kokkuvõttes pressitakse augerpuurimisel kaevikus oleva seadme abil toru pinnasesse. Seal ees olev puurorgan peab olema vastavuses paigaldatava hülss toru diameetriga. Toru sees olev tigukonveier transpordib puurimisest tulevad pinnased hüsitorust välja. Augerpuuriga tehakse pehmemaid pinnaseid.

Andres Pärn
Eesti Horisontaalpuur OÜ
Juhatuse esimees