



Eesti Horisontaalpuur OÜ

VASARPUURIMISE TEHNOLOOGILINE KIRJELDUS

Vasarpuurimine koosneb erinevatest etappidest.

Valmistatakse ette stardikaevik mõõtmatega: pikkus 20m ja laius 4m, sügavusega etteantud hülstoru põhjast allapoole 1m. Stardikaeviku nii esi kui tagasein peavad olema sirged.

Puurimise alustamiseks tõstetakse puurimise raam stardikaevikusse mis toetub nelja või kaheksa metalljala peale. Puurimise raami peale paigaldatakse ettevalmistatud metallhülss mille otsa on keevitatud puurvasar ja hülsi sisse paigaldatud metallist spiraal mis transpordib puuritava pinnase stardikaevikusse.

Vasarpuur töötab õhu ja hüdraulilise meetodiga kus puuritav pinnas purustatakse tolmuks (väga peeneteks osadeks) ja transporditakse mööda hülstoru stardikaevikusse.

Kui esimese toru pikkus on puuritud, lisatakse juurde järgmine metalltoru mis keevitatakse omavahel kokku. Samal ajal pikendatakse hülsi sees olevat metallist spiraali kuni vajaliku pikkuse saavutamiseni lõpukaevikusse.

Lõpukaeviku mõõtmed peavad olema: pikkusega 4m, laiusega 3m ja sügavusega etteantud hülstoru põhjast allapoole 1m.

Seejärel lõigatakse metallhülssi küljest vasarpuur lahti ja peale seda puhastatakse metallspiraalidega hülss järgi jäänud pinnasest. Töö on valmis ja hülssi on võimalik paigaldada soovitud torustik.

Kasutatav tehnika: vasarpuurpink, õhukompressorid koos vajalike seadmetega.

Vasarpuurimist kasutatakse peamiselt kõvemate pinnaste puurimiseks.

Andres Pärn

Eesti Horisontaalpuur OÜ
Juhatuse esimees

